|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | | | MANUFACTURING INSPECTION REPORT  (M.I.R.) | | | | | | | | | M.I.R. n° | | 2 | |
| Date | | 3 | |
| LH P.O. No | | 4 | |
| TSD P/N | | 5 | |
| TSD Issue | | 6 | |
| KIT PART NUMBER | | | | | DESCRIPTION / *DESCRIZIONE* | | | | | | | S/N | | | |
| 7 | | | | | 8 | | | | | | | 9 | | | |
| **A - KIT Composition / *Composizione KIT*** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Item | P/N | | | S/N or  Work order number/batch number | | Description /  *Descrizione* | | | Revision Issue | | Criticitality / *Criticità*  (C or NC) | | FAI Status *I Stato FAI*  (F1-F2-F0) | | Weight / Peso  (kg) |
| 1 | 10 | | | 11 | | 12 | | | 13 | | 14 | | 15 | | 16 |
| 2 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 3 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 4 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 5 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 6 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 7 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 8 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 9 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 10 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 11 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 12 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 13 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 14 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 15 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 16 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 17 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 18 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 19 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 20 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 21 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 22 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 23 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 24 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 25 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| 26 |  | | |  | |  | | |  | |  | |  | |  |
| **B – Missing parts / *Elenco particolari mancanti*** | | | | | | | | | | | | | | | |
| P/N | | Description / Descrizione | | | | | | LH Authorization /  *Authorizzazione LH* | | | | | Signature and Stamp /  *Firma e timbro* | | |
| 17 | | 18 | | | | | | 19 | | | | | 20 | | |
|  | |  | | | | | |  | | | | |  | | |
|  | |  | | | | | |  | | | | |  | | |
| **C- List of parts with limited life / *Elenco dei particolari a vita limitata*** | | | | | | | | | | | | | | | |
| P/N | | Description / *Descrizione* | | | | | | Life Limit / Limite di vita  (Mesi-*Months*) | | | | | Signature and Stamp /  *Firma e timbro* | | |
| 21 | | 22 | | | | | | 23 | | | | | 24 | | |
|  | |  | | | | | |  | | | | |  | | |
|  | |  | | | | | |  | | | | |  | | |
| **D - List of Modifications/Deviations from TSD / *Modifiche incorporate in più o in meno rispetto alla TSD*** | | | | | | | | | | | | | | | |
| P/N | | Descrizione/*Description* | | | | | | Modification Description / *Descrizione modifica*  (ECM for authorization) | | | | | Signature and Stamp /  *Firma e timbro* | | |
| 25 | | 26 | | | | | | 27 | | | | | 28 | | |
|  | |  | | | | | |  | | | | |  | | |
|  | | | MANUFACTURING INSPECTION REPORT  (M.I.R.) | | | | | | | | | M.I.R. n° | |  | |
| Data/Date | |  | |
| P.O. LH n° | |  | |
| TSD P/N | |  | |
| Issue TSD | |  | |
| KIT PART NUMBER | | | | | DESCRIPTION / *DESCRIZIONE* | | | | | | | S/N | | | |
|  | | | | |  | | | | | | |  | | | |
| **E- List of Concessions and/or Production Permits / *Lista delle Concessions e/o delle Production Permits*** | | | | | | | | | | | | | | | |
| P/N | | Description / *Descrizione* | | | | | | Concession or P.P. number /  *Numero Concession o P.P.* | | | | | Signature and Stamp /  *Firma e timbro* | | |
| 29 | | 30 | | | | | | 31 | | | | | 32 | | |
|  | |  | | | | | |  | | | | |  | | |
|  | |  | | | | | |  | | | | |  | | |
| **F- Additional Notes / *Note aggiuntive*** | | | | | | | | | | | | | | | |
| 33 | | | | | | | | | | | | | | | |
| **G- Approvals / *Approvazioni*** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Department / Ente 34 | | | | | | | Date / Data *35* | | | Signature and Stamp 36  *Firma e Timbro* | | | | | |
| Quality Control  *Controllo Qualità* | | | | | | |  | | |  | | | | | |
| Manufacturing Engineering /  *Ingegneria di Fabbricazione* | | | | | | |  | | |  | | | | | |
| LH Approval 37  *Approvazione LH* | | | | | | |  | | |  | | | | | |

M.I.R.-FILLING INSTRUCTION

General / *Generale*

1 - Supplier name, address and logo / *Nome, indirizzo e logo fornitore*

2 - M.I.R. Number / *Numero M.I.R.*

3 - Date/*Data*

4 - LH Purchase Order Number / *Ordine di Acquisto LH*

5 - TSD P/N / P/N *TSD (TSD = Technical Specification for Delivery)*

6 - Applicable TSD revision / *Revisione applicable della TSD*

7 – KIT P/N / *P/N KIT*

8 – KIT Description / *Descrizione KIT*

9 – KIT S/N / *S/N KIT*

Chapter / *Capitolo A* (KIT Composition / *Composizione del KIT*)

10 - P/N

11 - S/N or Work Order-batch number / *S/N o Ordine di Lavoro*

12 – P/N Description / *Descrizione P/N*

13 – Revision Issue / *Indice di revisione*

14 – Criticality / *Criticità*  (C-Critical / NC-Not critical)

15 – FAI Status / *Stato FAI*

* F1 – FAI closed / *FAI chiuso*
* F2 – FAI closed at intermediate level, to be repeated / *FAI chiuso a livello intermedio, da ripetere*
* F0 - FAI Open / *FAI Aperto*

16 – Measured Weight / *Peso Misurato*

Capitolo /*Chapter B* (Elenco particolari mancanti/*Missing parts*)

17- P/N

18 -Descrizione P/N / *P/N Description*

19 –Inserire riferimento autorizzazione LH (email)/ *Insert reference LH authorization (email)*

* NB. Allegare al MIR copia dell’autorizzazione LH/*Attach copy of the LH authorization*

20 –Inserire Timbro e firma del controllo qualità/*Insert signature and stamp of the Quality control*

Capitolo/*Chapter C* (Elenco dei particolari a vita limitata/*List of parts with limited life*)

21- P/N

22 -Descrizione P/N / *P/N Description*

23- Limite di vita P/N/*Part with limited life* (mesi/months)

24 –Inserire Timbro e firma del controllo qualità/*Insert signature and stamp of the Quality control*

Chapter / *Capitolo D*

(Modification/Deviation list from TSD / *Modifiche incorporate in più o in meno rispetto alla TSD)*

25 - P/N

26 – P/N Description / *Descrizione P/N*

27 – Change/Modification Desciption / *Descrizione della modifica*

* Remark: Please attach copy of the Engineering Coordination Memo (ECM) for Authorization / *Allegare copia Engineering coordination Memo (ECM) per autorizzazione*

28 – Quality Control Stamp and Signature / *Timbro e Firma del Controllo Qualità*

Chapter / *Capitolo E*

(List of concessions and/or Production Permits / *Elenco Concessions e/o Production Permits*)

29 - P/N

30 – P/N Description / *Descrizione P/N*

31 – Concession and/or Production Permits Number(s) / *Numero di Concession e/o Production permit*

32 - Quality Control Stamp and Signature / *Timbro e Firma del Controllo Qualità*

Chapter / *Capitolo F*

(Additional Notes / *Note Aggiuntive*)

33 – Additional notes / *Note aggiuntive*

Chapter / *Capitolo G*

(Approvals / *Approvazioni*)

34 – Responsible Department / *Ente Responsabile*

(Quality and Manufacturing Engineering Dpts approvals are requested / *Approvazione necessaria da parte della qualità e dell’ingegneria di fabbricazione*)

35 – Date / *Data*

36 – Signature and Stamp / *Timbro e Firma*

37 – Approval necessary only for source control / *Approvazione richiesta solo per il controllo alla fonte*